

# НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИДЕРА



**О КОМПАНИИ**





ЛЕМАКС - специализированное предприятие в сфере отопительного оборудования.  
В своем активе имеет два мощнейших производственных центра:

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЫТОВОГО  
ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТАЛЬНЫХ  
ПАНЕЛЬНЫХ РАДИАТОРОВ



**23 июля 1992 г.** - дата основания предприятия «Лемакс».

**2004 г.** - открыт собственный завод по производству бытового газового оборудования. Проектная мощность завода составляла 12 000 котлов год.

**2011 г.** - создание Промышленной компании «МЕТКОР», специализирующейся на развитии рынка услуг по металлообработке.

**2018 г.** - открыт завод по производству стальных панельных радиаторов, оснащенный новейшим европейским оборудованием концерна LEAS.



# СТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



**Многоквартирные  
дома**



**Частные дома**



**Общественные  
объекты**



**Промышленные  
объекты**

# СЕКРЕТ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА



Радиаторы LEMAX Premium производятся в Таганроге с 2018 года на новейшей производственной линии итальянского концерна LEAS, который признан лидером сварочного оборудования. Производственный процесс управляется с помощью электронного мониторинга, человек принимает участие только при необходимости обслуживания.



# ЗАПУСК II ОЧЕРЕДИ ПРОИЗВОДСТВА



30 апреля 2020 г. на предприятии «Лемакс» был произведен запуск второй очереди завода по производству стальных радиаторов. Суммарная мощность завода составляет 1,2 млн. штук в год. Производственная возможность позволила расширить ассортимент высотами 200 мм, 400 мм и 600 мм.



# ПОЧЕМУ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



- **самые современные и инновационные автоматизированные линии по производству стальных панельных радиаторов в России и Европе (на 2021 год)**
- **радиатор выдерживает давление более 25 бар ,что превышает требование ГОСТ 31311-2005 более чем на 30%**
- **теплопроизводительность радиатора от 363 до 10818 Вт**
- **толщина стали 1,2 мм**
- **конвектор выполнен из стали 0,4 мм**
- **предприятие ЛЕМАКС является членом ассоциации АПРО**

# ПОЧЕМУ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



- полиэфирный грунтовочный слой радиатора 20 мкм
- толщина эпокси-полиэфирного лакокрасочного покрытия 100 мкм
- радиатор LEMAX выдерживает более 500 часов в соленом тумане-  
цель теста является определение коррозионной стойкости  
защитного покрытия
- шесть степеней химической подготовки и очистки поверхности  
радиатора перед покраской
- более 150 цветовых решений



# ПОЧЕМУ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



- первая российская компания, прошедшая европейскую сертификацию
- среди производителей отопительных приборов
- гарантийный срок - 10 лет
- срок эксплуатации - 25 лет
- радиатор LEMAX Premium застрахован ООО «ЗЕТА» на 50 000 000 руб.
- программы для проектировщиков:



Программа Audytor CO 6.0



Программа Danfoss C.O 3.8



Программа «Поток»

# МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ



**Радиаторы LEMAX Premium выполнены из стали лучших российских производителей, соответствующей российским нормам и адаптированы для местных отопительных систем. В изготовлении радиаторов используется холоднокатаная сталь марки 08Ю, соответствующая европейскому стандарту EN 10130:2006, американскому стандарту ASTM A 1011 и российскому ГОСТ 16523-97 и ГОСТ 9045-93**



# ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА



**Прессование – самый первый этап производства радиаторов. Рифленные листы, из которых в дальнейшем сваривают радиаторные панели, изготавливаются на уникальных прессах. Эта технология обеспечивает повторяемость и геометрическую безупречность моделей. Различные оснастки используются для производства половинок панелей, зигзагообразных решеток, торцов и кронштейнов.**



Элементы радиаторов свариваются методом многоточечной контактной сварки токами высокой и средней частоты. Сварка радиаторов и обрезка кромок после сварки происходит на полностью автоматизированной сварочной линии LEAS. Сваренные по этой технологии швы отличаются высоким качеством и надежностью соединений.



# ЭТАП ИСПЫТАНИЯ



Проверка качества сварки проходит на посту контроля на герметичность. Для контроля каждый радиатор подключается к системе сжатого воздуха, погружается в ванну со специальным расстрвом и испытывается давлением в 1,5 раза превышающим рабочее давление прибора.



# ПОДГОТОВКА К ОКРАШИВАНИЮ



Подготовка поверхности является важнейшим этапом производства. Радиаторы LEMAX Premium проходят шестиступенчатую обработку перед окрашиванием. В ее основе лежит титаноциркониевая пассивация с обязательной сушкой в печи, образующая пленку при 120°C, которая улучшает адгезию, замедляет развитие коррозии и увеличивает срок службы окрасочного покрытия.



# ГРУНТОВАНИЕ



В завершение подготовки металла к окраске радиаторы проходят грунтование. При грунтовке радиаторов LEMAX Premium используется полиэфирный грунт. Сушка грунта проводится в печи при температуре 190°C.



# ЭТАП ОКРАШИВАНИЯ



Радиаторы LEMAX Premium окрашиваются распылением краски в электростатическом поле, что гарантирует максимальный перенос частиц на материал. При этом используется эпокси-полиэфирная краска, отличающаяся ярким белоснежным цветом, великолепными антикоррозионными свойствами, не желтеющая во время эксплуатации. Процесс завершается полимеризацией краски в печи при температуре 160°C.





# УПАКОВКА



Упаковка радиаторов проходит на автоматической линии. Для каждого радиатора предусмотрены:

- кронштейны
- набор для монтажа
- защитные уголки
- 2 слоя термоусадочной пленки
- паспорт

Надежная упаковка из термоусадочной пленки делает безопасными доставку и монтаж радиаторов.



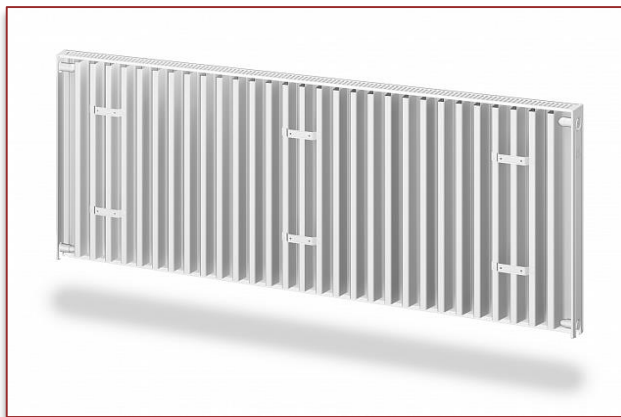
# НАШ АССОРТИМЕНТ



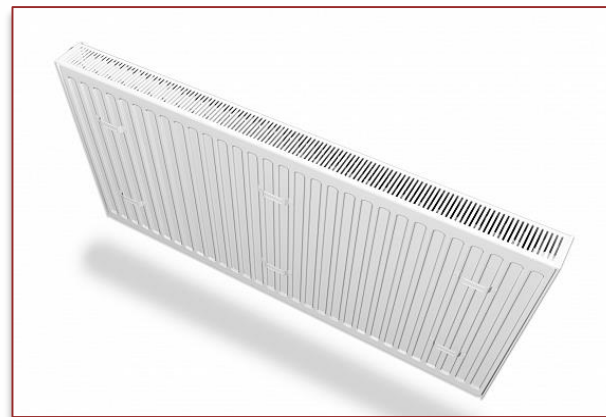
**10 тип**



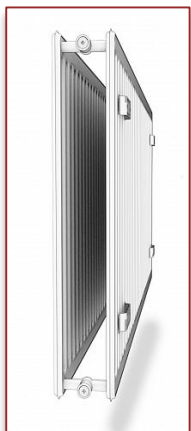
**11 тип**



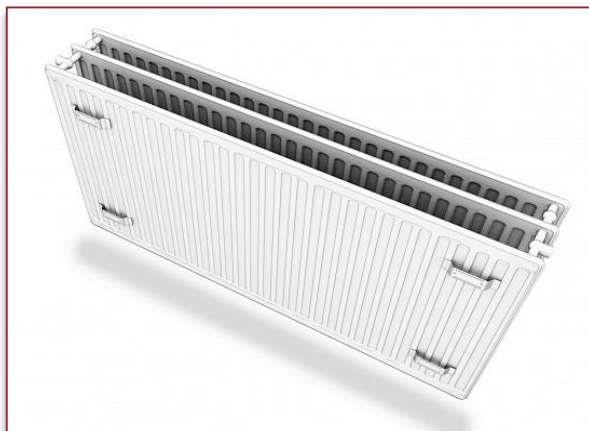
**21 тип, 22 тип**



**20 тип**



**30 тип**



**33 тип**



# LEMAX Premium COMPACT с боковым подключением

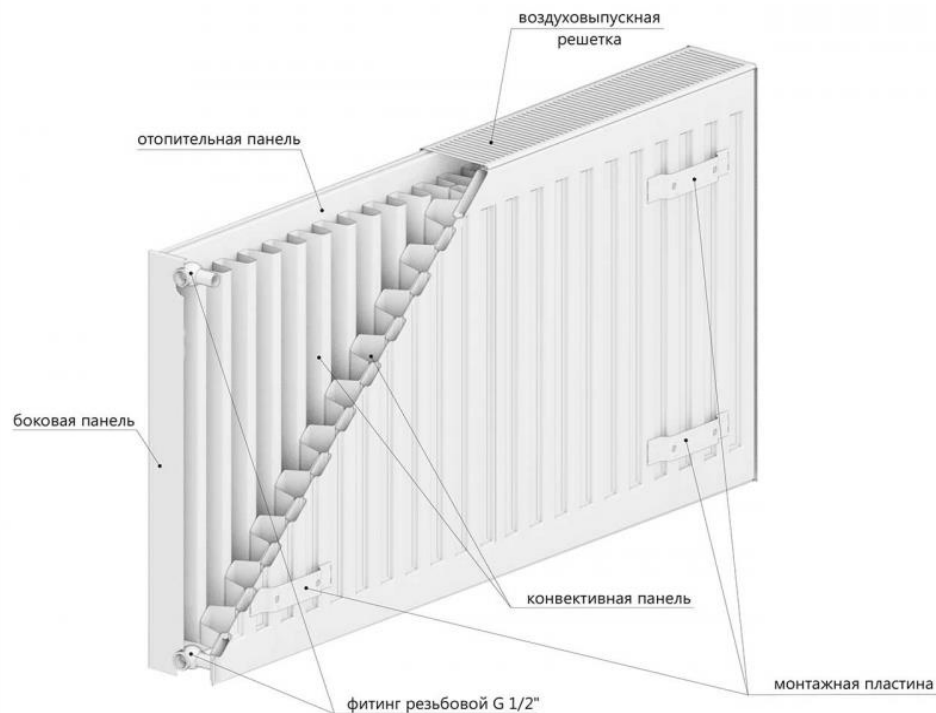


Ассортиментный ряд :

Типы: С 11, С 21, С 22, С 33.

Высота : 200 мм, 300 мм, 400 мм,  
500 мм и 600 мм.

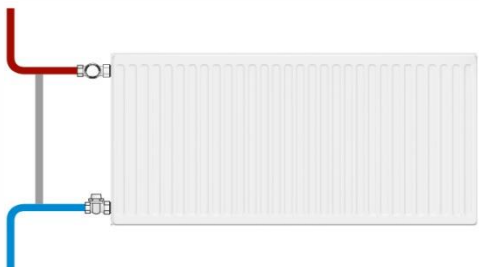
Длина: от 400 мм до 3 000 мм  
с шагом 100 мм.



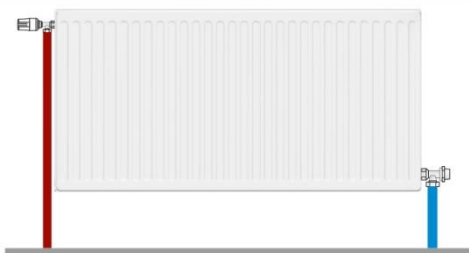
# СХЕМА МОНТАЖА РАДИАТОРА



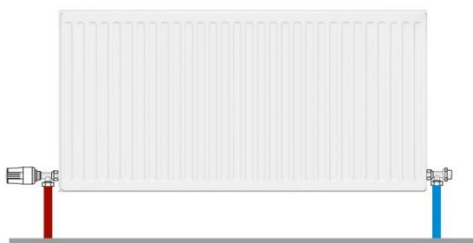
для однотрубных систем



**Боковое  
одностороннее  
подключение**

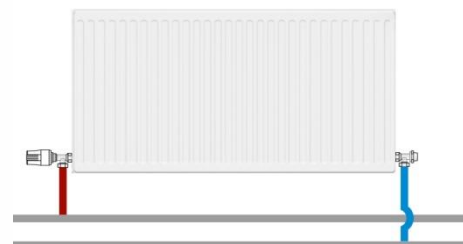
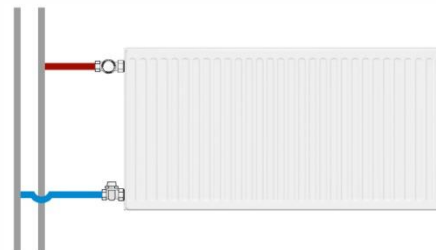


**Боковое  
диагональное  
подключение**



**Боковое  
седлообразное  
подключение**

для двухтрубных систем



# КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА С боковым подключением



Кронштейн крепления

2/3 шт.\* 1



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.\* 2

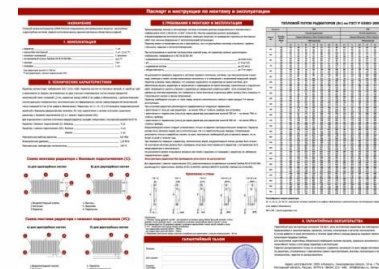


Крепления кронштейнов

4/6 шт.\* 3



Паспорт



\*1 При длине радиатора до 1700 мм. в комплект входит 2 кронштейна, при длине более 1700 мм. используется 3 кронштейна.

\*2 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт., при нижнем подключении 2 шт..

\*3 При длине радиатора до 1700 мм. в комплект входит 4 шт.(дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм. используется 6 шт. (дюбель-шуруп)

# LEMAX Premium VALVE COMPACT с нижним подключением

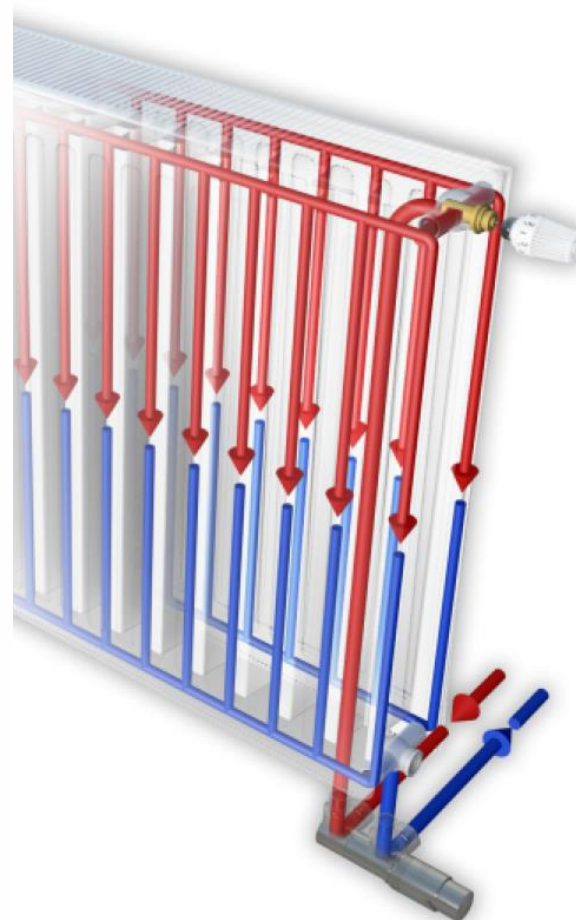


Ассортиментный ряд :

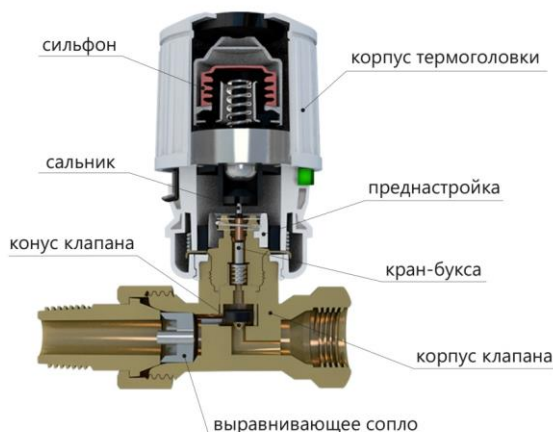
Типы: VC 11, VC 21 Universal ,  
VC 22 Universal, VC 33 Universal.

Высота : 200 мм, 300 мм, 400 мм, 500 мм  
и 600 мм.

Длина: от 400 мм до 3 000 мм  
с шагом 100 мм.



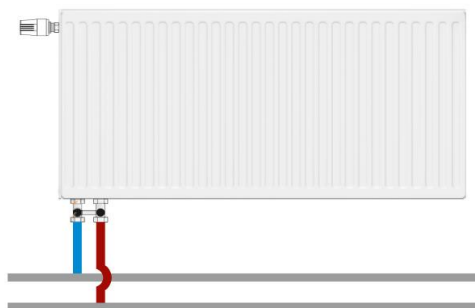
РАЗРЕЗ ТЕРМОГОЛОВКИ DANFOSS



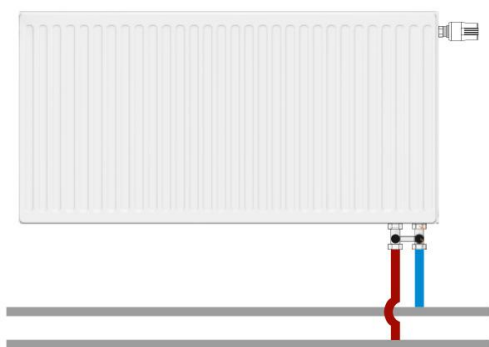
# СХЕМА МОНТАЖА РАДИАТОРА для нижнего подключения



## для двухтрубной системы

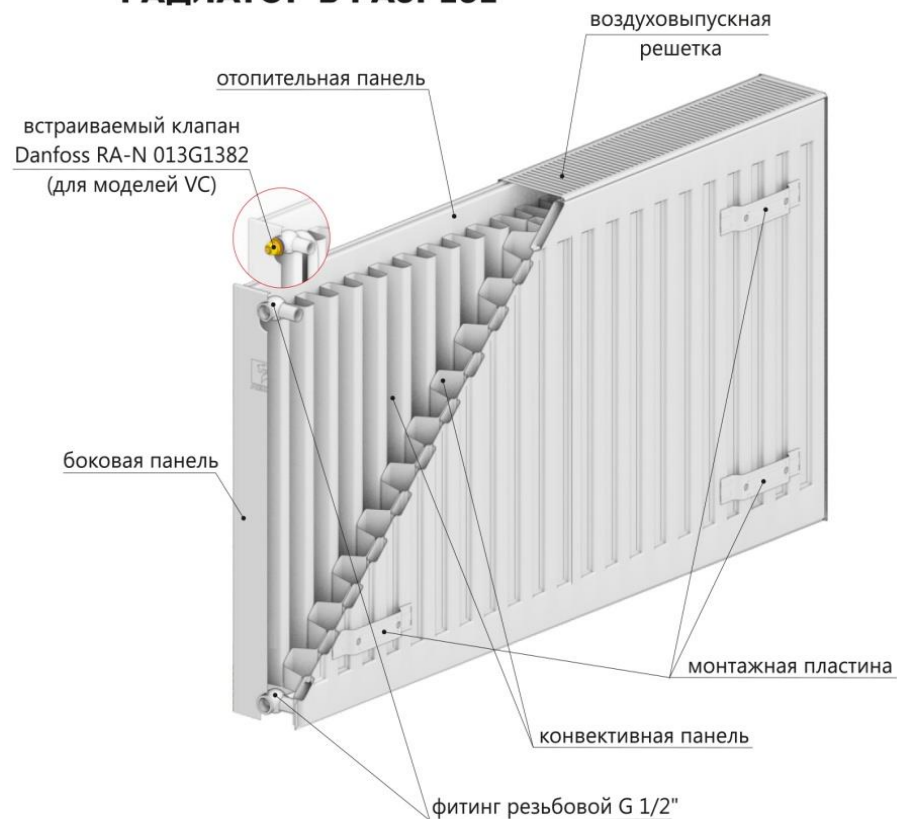


Нижнее левое подключение



Нижнее правое подключение

## РАДИАТОР В РАЗРЕЗЕ



# КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА С НИЖНИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.\* 1



Крепления кронштейнов

4/6 шт.\* 2

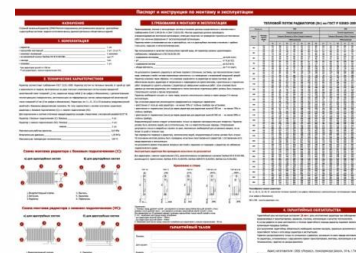


Встраиваемый клапан  
Danfoss RA-N 013G1382

1 шт.



Паспорт



\*1 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт., при нижнем подключении 2 шт..

\*2 При длине радиатора до 1700 мм. в комплект входит 4 шт.(дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм. используется 6 шт. (дюбель-шуруп)



# LEMAX Premium с боковым и нижним подключением гигиенического исполнения



**Ассортиментный ряд :**

**Типы: С Н 10, С Н 20, С Н 30,**

**VC Н 10, VC Н 20, VC Н 30.**

**Высота : 300 мм, 400 мм,  
500 мм и 600 мм.**

**Длина: от 400 мм до 3000 мм  
с шагом 100 мм.**



# КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА ГИГИЕНИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ



Кронштейн крепления

2/3 шт.\* 1



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.\* 1



Крепления кронштейнов

4/6 шт.\* 2



Для нижнего подключения  
в комплекте встраиваемый клапан  
Danfoss RA-N 013G1382

1 шт.



Паспорт



\*1 При длине радиатора до 1700 мм. в комплект входит 2 кронштейна, при длине более 1700 мм. используется 3 кронштейна.

\*2 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт., при нижнем подключении 2 шт..

\*3 При длине радиатора до 1700 мм. в комплект входит 4 шт.(дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм. используется 6 шт. (дюбель-шуруп)

# ДЕКОРАТИВНЫЕ РАДИАТОРЫ MODERN горизонтального и вертикального исполнения



Ассортиментный ряд :

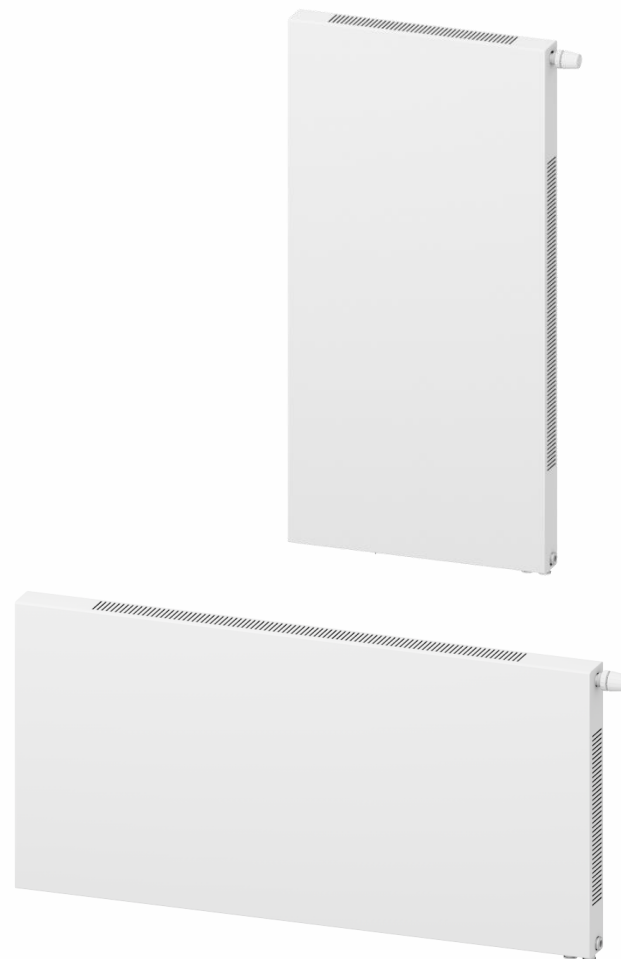
Типы: С М 21, С М 22, С М 33,

VC М 21, VC М 22, VC М 33

СМ V 21.

Высота : 300 мм, 400 мм, 500 мм  
и 600 мм.

Длина: от 400 мм до 3000 мм  
с шагом 100 мм.



# КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА MODERN



Кронштейн крепления

2/3 шт.\* 1



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.\* 1



Крепления кронштейнов

4/6 шт.\* 2



Для нижнего подключения  
в комплекте встраиваемый клапан  
Danfoss RA-N 013G1382

1 шт.



Паспорт



\*1 При длине радиатора до 1700 мм. в комплект входит 2 кронштейна, при длине более 1700 мм. используется 3 кронштейна.

\*2 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт., при нижнем подключении 2 шт..

\*3 При длине радиатора до 1700 мм. в комплект входит 4 шт.(дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм. используется 6 шт. (дюбель-шуруп)



## СЕРТИФИКАТ

Настоящий сертификат подтверждает заключение ООО «Зетта Сервис-инженер» договора страхования ответственности товаропроизводителей, заключенное и исполняемое с:

**ООО «ЛЕМАКС»**

в размере вознаграждения 100 000,00 (сто тысяч рублей) рублей по договору страхования (сумма). Общий лимит ответственности по договору 25 000 000,00 (двадцать пять миллионов) рублей.

Вознаграждение подлежит оплате авансом, заранее или по наступлению страхового случая (выплате страхового возмещения) в течение срока действия договора страхования при наступлении страхового случая – прекращения деятельности страхователя, в том числе в случаях ликвидации предприятия, банкротства, ликвидации организации.

Директор филиала  
ООО «Зетта Сервис-инженер»  
г.г. Ростов-на-Дону  
**Дарченко В.С.**



Сертификат действует  
с 08.08 ч. 14.01.2018 г.  
до 24.06 ч. 11.00.2019 г.  
время московское.

1 лист, 2019 г.



# НАШИ ОБЪЕКТЫ



**Залесный Сити г.Казань**



**ЖК Соборный 98 г.Ростов на Дону**



**ЖК Цветы г.Краснодар**



**ЖК Сельмашь г.Ростов на Дону**



**ЖК Greenwich Hall г.Ростов на Дону**



**ТЦ Лимон г.Ростов на Дону**



# НАШИ ОБЪЕКТЫ



**ЖК West Side г. Ростов на Дону**



**Фонд социального развития ДГТУ г. Ростов на Дону**



**ЖК «Северный остров» г. Ростов на Дону**



**ЖК Центральный г. Ростов на Дону**





## **НАША МИССИЯ**

**МЕЧТАТЬ. ВЕРИТЬ. ЛЮБИТЬ.  
НЕСТИ РАДОСТЬ. ТВОРИТЬ ДОБРО.**